



VOLMER[®]
ENGINEERING

Strip-Till **CULEX**



CULEX

www.volmer-engineering.de

Erstes System speziell zum Anlegen eines doppelten Güllebandes

Strip-Till mit Gülleunterfuß- und Unterflurdüngung zur Optimierung der Stickstoffnutzungseffizienz in Reihen-Kulturen z. B. **KARTOFFELN, MAIS, RAPS, RÜBEN, SONNENBLUMEN** und vieles mehr.

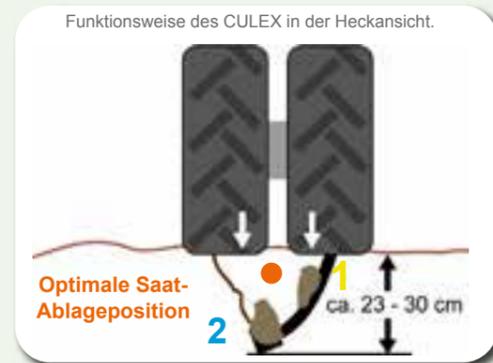
Pflanzenbaurelevante Vorteile des CULEX-Systems:

- Unterfuß- und Unterflurdüngung in einem Arbeitsgang
- Kaum Strukturschäden durch Übernässung im Band
- Gute Umsetzung der organisch gebundenen Nährstoffe durch Vermischung der Gülle mit dem Boden (Bodenbakterien)
- Gute Durchwurzelung des gesamten Bereichs aufgrund höherer Attraktionswirkung der Nährstoffe – weniger Trockenstress
- Keine abrupten, parallel zur Bodenoberfläche verlaufenden Übergänge zwischen gelockertem und nicht gelockertem Boden (Schmierschichten).

VOLMER Engineering STRIP-TILL - effektiver bei gleichem Aufwand

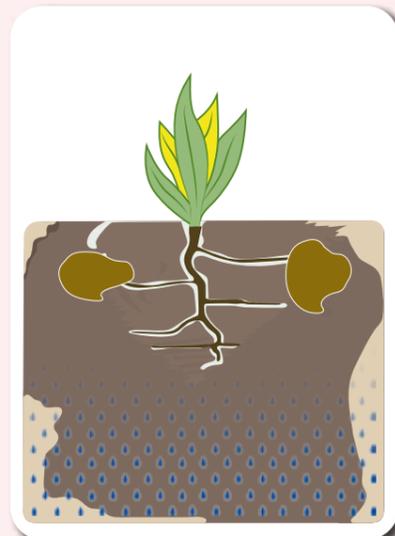


- V-förmige, bis zu 30 cm tiefe Bodenlockerung
- Gut durchwurzelbarer Bodenraum
- Gute Rückverfestigung
- Doppeltes Dünger- und Feuchtigkeitsdepot optimal positioniert (1 + 2)



- Die Andruck-Räder laufen zu 1/3 auf festem Boden und führen den Zinken in der Arbeitstiefe
- Durch den Untergriff des Zinkens wird bei höherer Arbeitsgeschwindigkeit der Druck der Räder automatisch höher
- Bewusstes Andrücken der Erde in die Gülle

Nachteile üblicher Systeme



Falsch positionierter Dünger und fehlende Bodenlockerung führen zu schwachem Wachstum.

Die Durchwurzelungstiefe bestimmt das Bodenvolumen, aus dem Pflanzen Wasser beziehen.



Das Strip-Till Parabelschar Herzstück der CULEX Einheit

Bodenmechanische Vorteile des CULEX-Systems:

- Gute Lockerung des Bodens, sehr wirksam gegen den Blumentopfeffekt
- Auch die Fahrspuren des Ausbringfahrzeugs werden effektiv gelockert
- Auf schwerem Boden wird der Injektionsschlitz sicher geschlossen
- Die Saatrille und der Schlitz zum Einfüllen der Gülle liegen nebeneinander
- Direkt nach Ausbringung der Gülle kann mit der Saat begonnen werden
- Für Hanglagen geeignet, da kein Drainage-Kanal offen bleibt
- Kein Bulldozing-Effekt, konstant leichtzügiges Verfahren
- Es wird keine nasse Erde von unten hochgeholt



Güllerohre

- In der Ablagehöhe einstellbare Güllerohre für zwei getrennte Güllebänder.
- Die hinteren, oberen Güllerohre geben die Gülle nach hinten ab, während der Erdbalken zufällt.



VOLMER CULEX



Marktbegleiter

- Bei beiden Geräten wurde die 12 cm-Regel eingehalten
- Die Unterkante des zweiten Güllebandes liegt beim CULEX-System auf ca. 30 cm Tiefe

Alle CULEX-Modelle sind mit dem Strip-Till Parabelschar ausgerüstet!

CULEX **ST** STANDARD



Parallelogramm

- Jede Einheit ist mit einem besonders stabilen Parallelogramm am Hauptrahmen befestigt. Dies ermöglicht die exakte Tiefenführung jeder Reihe.



Verschlauchung

- Verschlauchung mit robustem Spiralsaug- und Druckschlauch aus Gummi mit 50 mm Innenmaß und 10 bar Höchstdruck.
- Die Schläuche werden im Güllerohr gehalten, dadurch gibt es keine innere Kante.

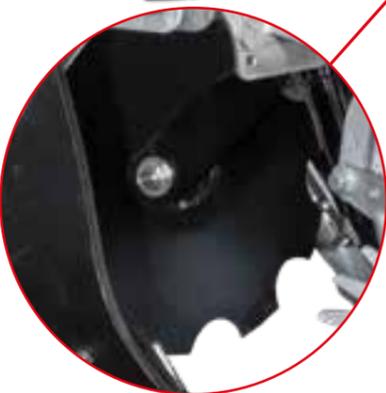


Abb.: CULEX ST 8.75



Non-Stop Steinsicherung

- Sicheres Arbeiten auch bei Arbeitstiefen bis zu 30 cm.
- Hohe Auslösekraft von 1.800 kg für unterbrechungsfreie Bearbeitung auch bei steinigem Bodenverhältnissen.



Füllscheiben

- Die Füllscheiben laufen ca. auf Acker-Niveau und werfen den vom Zinken weggeworfenen Boden wieder auf die Reihe.



Walzen und Schneidscheiben

- Die Walzen halten den Hauptrahmen auf der vorgegebenen Arbeitshöhe und tragen dessen Gewicht. Das Hubwerk kann somit problemlos in Schwimmstellung gefahren werden.
- Zusätzliche Rückverfestigung bei lockerem Boden durch die Walzen.
- Die 570er, 6 mm starken Sechsscheiben zerschneiden auf der Bahn der Grindeln (Zinken) alle störenden Pflanzen.

Reihenabstände 75 cm

CULEX ST	Maßeinheit	CULEX ST 4.75	CULEX ST 8.75
Reihen/Abstand	Stk./cm	4/75	8/75
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	3,00	6,00
Transportbreite	m	3,00	3,00
Gewicht	kg	2.050	3.800
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2
einstellbarer oberer Auslauf		✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓

Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Abb.: CULEX ST 8.75 geklappt



CULEX *ML* MODULAR



Andruck-Räder

- Die stufenlos höhenverstellbaren Räder halten die Parabelschare exakt auf der vorgegebenen Arbeitstiefe und sorgen für die optimale Rückverfestigung des Bodens.

Aufnahme

- Stabile Drei- oder Vierpunktaufnahme (Kategorie 2 + 3)
- Hochfeste Bolzen der Kategorie 3

Trag-Räder

- Die Räder halten den Hauptrahmen auf der vorgegeben Arbeitshöhe und tragen dessen Gewicht. Das Hubwerk kann somit problemlos in Schwimmstellung gefahren werden.

Räumsterne

- Die parallelogrammgeführten Räumsterne zerreißen und schieben Ernterückstände aus dem Weg.
- Diese Baugruppe ist so konfiguriert, dass sie ohne Justierung in allen Situationen funktioniert (Plug and Play).
- Durch verschiedenste Möglichkeiten lässt sich die Funktion optimieren.

Schneidscheiben

- Die Schneidscheiben zerkleinern auf der Bahn der Grindeln (Zinken) alle störenden Pflanzen.
- Alle Scheiben werden durch serienmäßige Non-Stop-Steinsicherungen geschützt.
- Scheibendurchmesser: 570 mm
Scheibenstärke: 6 mm

Abb.: CULEX ML 8.75

Abb.: CULEX ML 8.75 geklappt

Reihenabstände 60 cm

CULEX <i>ML</i>	Maß- einheit	CULEX <i>ML</i> 5.60	CULEX <i>ML</i> 7.60	CULEX <i>ML</i> 9.60	CULEX <i>ML</i> 11.60
Reihen/Abstand	Stk./cm	5/60	7/60	9/60	11/60
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	3,00	4,20	5,40	6,60
Transportbreite	m	3,00	3,00	3,00	3,00
Gewicht	kg	2.250	3.350	3.960	4.550
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Oberes Güllerohr höhenverstellbar		✓	✓	✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓	✓	✓

Reihenabstände 70 cm

CULEX <i>ML</i>	CULEX <i>ML</i>	CULEX <i>ML</i>
4.70	6.70	8.70
4/70	6/70	8/70
23 - 30	23 - 30	23 - 30
2,80	4,20	5,60
3,00	3,00	3,00
2.100	3.100	3.800
2	2	2
✓	✓	✓
2	2	2
✓	✓	✓

Reihenabstände 75 cm

CULEX <i>ML</i>	Maß- einheit	CULEX <i>ML</i> 4.75	CULEX <i>ML</i> 6.75	CULEX <i>ML</i> 8.75
Reihen/Abstand	Stk./cm	4/75	6/75	8/75
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	3,00	4,50	6,00
Transportbreite	m	3,00	3,00	3,00
Gewicht	kg	2.100	3.100	3.850
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2	2
Oberes Güllerohr höhenverstellbar		✓	✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓	✓

Reihenabstände 80 cm

CULEX <i>ML</i>	CULEX <i>ML</i>	CULEX <i>ML</i>
4.80	6.80	8.80
4/80	6/80	8/80
23 - 30	23 - 30	23 - 30
3,20	4,80	6,40
3,20	3,00	3,00
2.200	3.120	3.900
2	2	2
✓	✓	✓
2	2	2
✓	✓	✓

Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

CULEX **CL** CLOSE

Das CULEX CL ist durch besonders geringe Reihenabstände optimal für Sonnenblumen, Raps, Rüben und vieles mehr geeignet.



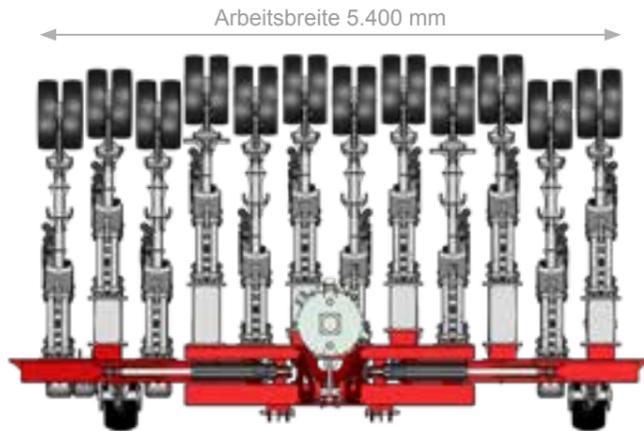
Rüben - Reihenabstand 45 cm



Raps - Reihenabstand 50 cm



Sonnenblumen - Reihenabstand 50 cm



Reihenabstand 45 cm / Scharschritt 56 cm

Konstruktionsbedingt wird das CULEX CL ausschließlich **ohne** Räumsterne und **ohne** Füllscheiben geliefert!

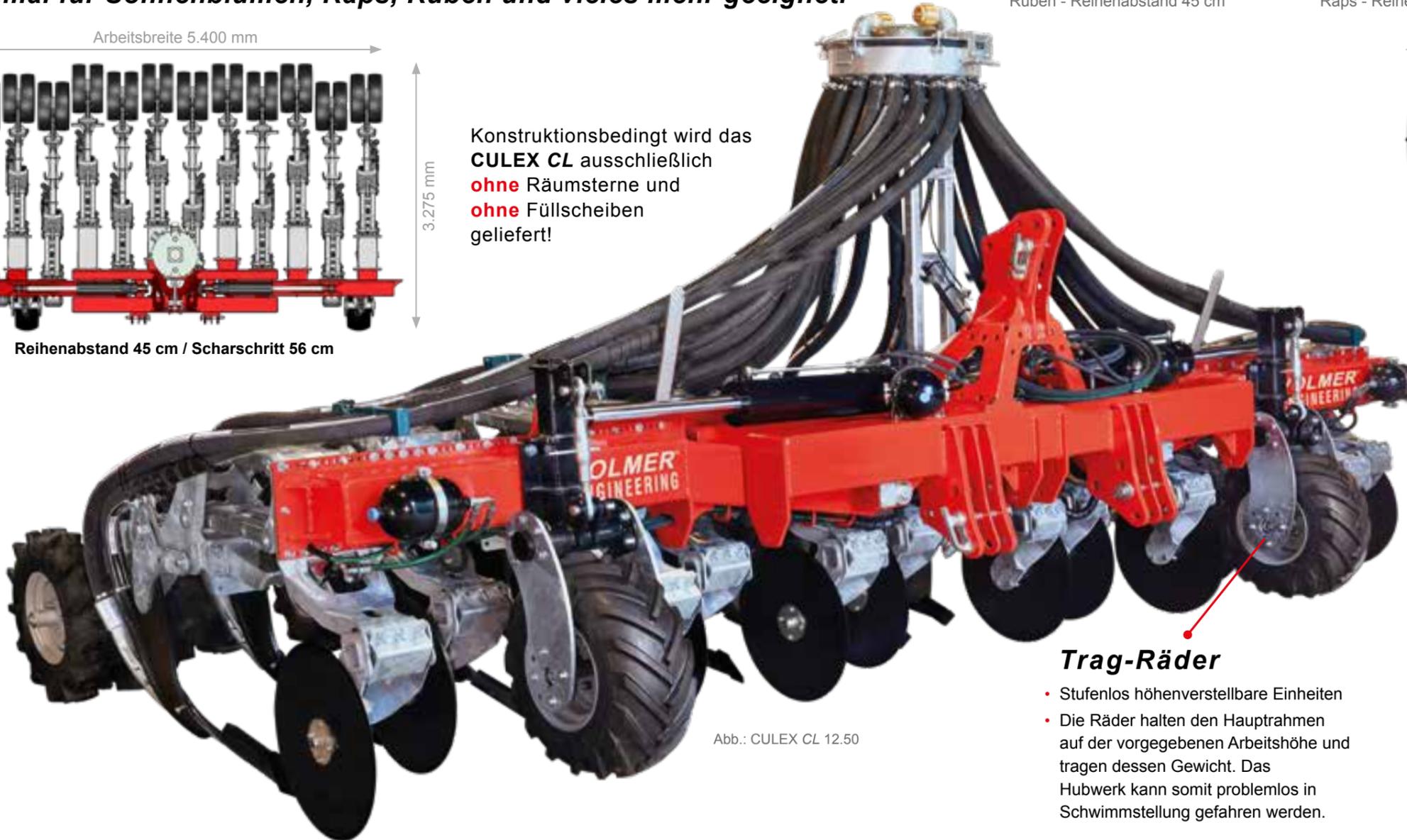
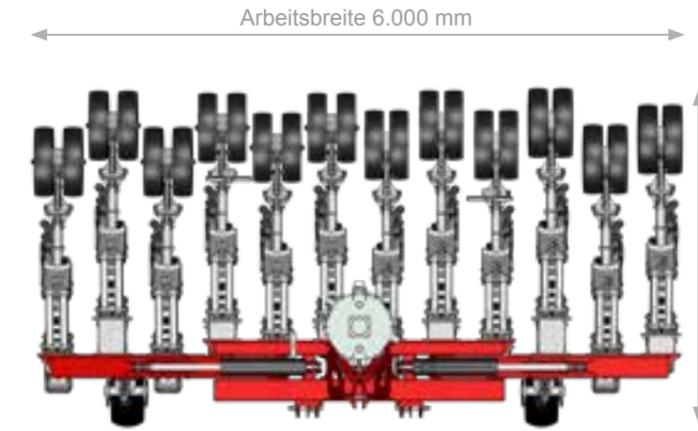


Abb.: CULEX CL 12.50

Trag-Räder

- Stufenlos höhenverstellbare Einheiten
- Die Räder halten den Hauptrahmen auf der vorgegebenen Arbeitshöhe und tragen dessen Gewicht. Das Hubwerk kann somit problemlos in Schwimmstellung gefahren werden.



Reihenabstand 50 cm / Scharschritt 56 cm



Abb.: CULEX CL 12.50 geklappt

Reihenabstände 45 cm

CULEX CL	Maß-einheit	CULEX CL 6.45	CULEX CL 8.45	CULEX CL 10.45	CULEX CL 12.45
Reihen/Abstand	Stk./cm	6/45	8/45	10/45	12/45
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	2,70	3,60	4,50	5,40
Transportbreite	m	3,00	3,00	3,00	3,00
Gewicht	kg	2.650	3.750	4.450	5.290
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Oberes Güllerohr höhenverstellbar		✓	✓	✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓	✓	✓

Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Reihenabstand 45 cm / Scharschritt 56 cm
3.275 mm



Reihenabstände 50 cm

CULEX CL	Maß-einheit	CULEX CL 6.50	CULEX CL 8.50	CULEX CL 10.50	CULEX CL 12.50
Reihen/Abstand	Stk./cm	6/50	8/50	10/50	12/50
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	3,00	4,00	5,00	6,00
Transportbreite	m	3,00	3,00	3,00	3,00
Gewicht	kg	2.500	3.650	4.300	5.050
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Oberes Güllerohr höhenverstellbar		✓	✓	✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓	✓	✓

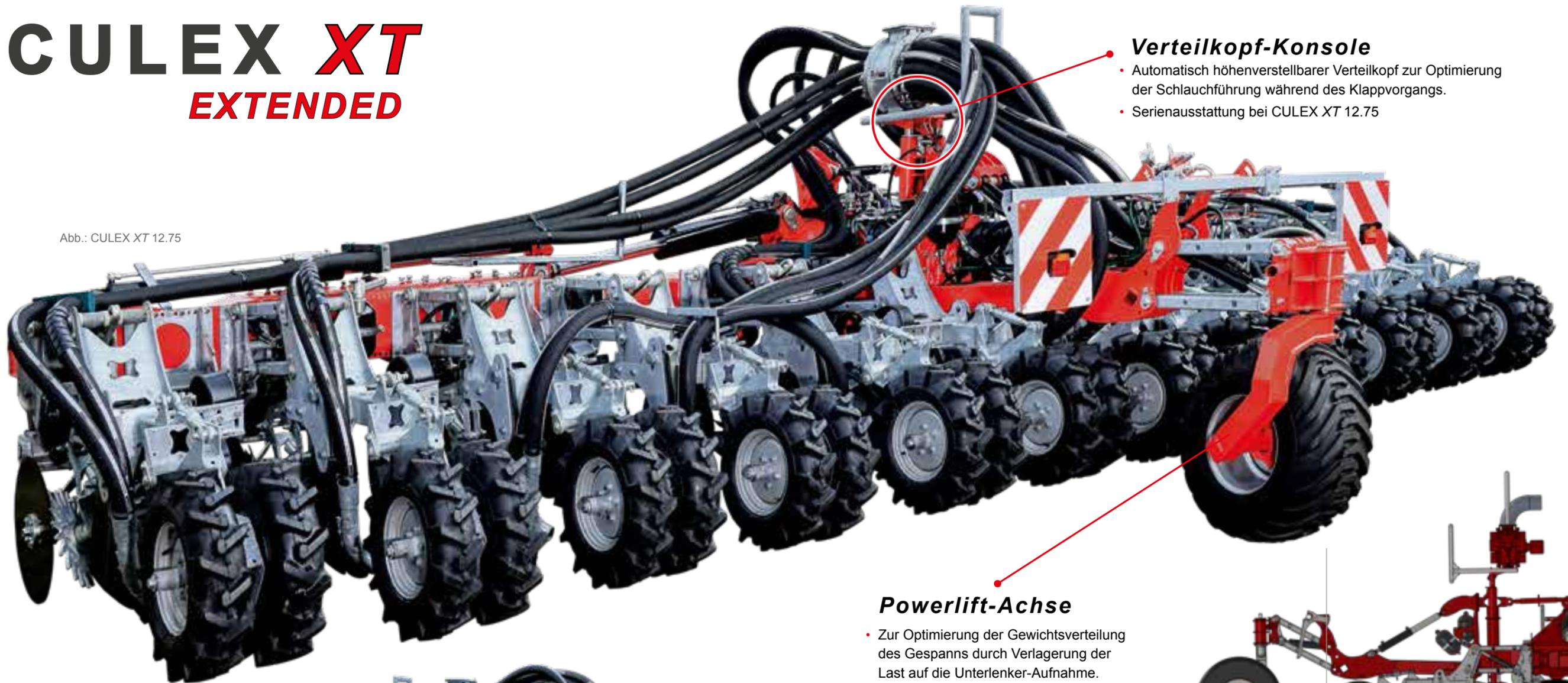
Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Reihenabstand 50 cm / Scharschritt 18 cm
3.275 mm



CULEX XT EXTENDED

Abb.: CULEX XT 12.75



Verteilkopf-Konsole

- Automatisch höhenverstellbarer Verteilkopf zur Optimierung der Schlauchführung während des Klappvorgangs.
- Serienausstattung bei CULEX XT 12.75

Powerlift-Achse

- Zur Optimierung der Gewichtsverteilung des Gespanns durch Verlagerung der Last auf die Unterlenker-Aufnahme.
- Traglast ca. 1.200 bis 1.400 kg
- Serienausstattung bei CULEX XT 12.75
- Optional erhältlich für CULEX XT 10.75



Klappgelenk

- 70er Bolzen
- Großer Lagerabstand

Abb.: CULEX XT 12.75



Seitenausleger

- Besonders stabile, teleskopierbare Seitenausleger für minimale Transporthöhe.

Reihenabstände 75 cm

CULEX XT	Maßeinheit	CULEX XT 10.75	CULEX XT 12.75
Reihen/Abstand	Stk./cm	10/75	12/75
Arbeitstiefe	cm	23 - 30	23 - 30
Arbeitsbreite	m	7,50	9,00
Transportbreite	m	3,00	3,00
Transporthöhe	m	3,97	3,87
Gewicht	kg	5.300	7.350
Ausläufe je Reihe	Stk.	2	2
Teleskopierbare Seitenausleger und Verteilkopf		✗	✓
Oberes Güllerohr höhenverstellbar		✓	✓
Andruckrollen je Reihe	Stk.	2	2
Non-Stop Steinsicherung		✓	✓

Gewichte und Maße sind angenähert und unverbindlich. Änderungen vorbehalten.



Abb.: CULEX XT 12.75 geklappt

Das VOLMER Engineering Maschinenprogramm

TRG Serie 1000



TR Serie 1000



Strip-Till CULEX



TRG Serie 101



TR Serie 101



Güllegrubber FZG



Gülle-Mulchgrubber APER



Teleskopschild VTS



Tiefenlockerer TL



Schlauchhaspel VSH



Power-Lift-Achse PLA



T-RUBBER Zubehör



Ihre Ansprechpartner



Bernd Volmer



Thomas Volmer



Dirk Rygol



Thomas Fehmer



Mathias Theil

VOLMER
ENGINEERING

VOLMER ENGINEERING GmbH

Lingener Damm 229
48429 Rheine

www.volmer-engineering.de

Tel. +49 59 71 94 63 2 - 0
Fax +49 59 71 94 36 2 - 90

info@volmer-engineering.de